

GAMMA F10

GENERALNA CHARAKTERYSTYKA

Nielepka powierzchnia do świeżego ciasta oraz wyrobów piekarniczych przed i po pieczeniu.
Zastosowanie: transport produktów spożywczych.

GENERAL CHARACTERISTICS

Non sticky surface for fresh dough, oven treated products before and after baking, bread making machines. Applications: transport of foodstuff.



CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA - Technical Characteristics

LICZBA PRZEKŁADEK - Number of plies	2
WŁÓKNO - Weft	SZTYWNE - Rigid
GÓRNE POKRYCIE - Top cover	FILC - Felt
GRUBOŚĆ GÓRNEGO POKRYCIA - Top cover thickness	-
TWARDOŚĆ GÓRNEGO POKRYCIA - Top cover hardness	-
WYKOŃCZENIE GÓRNEGO POKRYCIA - Top cover finish	FILC - Felt
STRONA ŚLIZGOWA - Sliding side	TKANINA - Fabric
TEMPERATURA PRACY - Working temperature	- 5° C + 110° C
GRUBOŚĆ CAKOWITA - Total thickness	3,4 mm
WAGA - Weight	kg 2,5/m ²

DO KONTAKTU Z ŻYWNOŚCIĄ: TAK, według EC 2002/72 z późniejszymi zmianami, FDA.
Food suitability: Yes, according to EC 2002/72 as amended, FDA.

**MINIMALNE ŚREDNICE ROLEK - Minimum pulley diameters

ROLKA NAPĘDOWA - Normal flexing	80 mm
ROLKA ZWROTNA - Back flexing	100 mm

** Dla taśm wulkanizowanych na gorąco przy zalecanym napięciu pasa i przy temperaturze powyżej 15°C.
- For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C.

STRUKTURA PRZENOŚNIKA - Conveyor frame

ROLKI POZIOME - Horizontal rollers	TAK - Yes
KORYTO ŚLIZGOWE - Slider bed	TAK, PŁASKIE - Yes, Flat
PRZYSTOSOWANIE DO PRACY W NIECCE - Trough idlers	NIE - No
POŚLIZG NA STRONIE DOLNEJ - Sliding on return side	TAK - Yes

NAPIĘCIE PASA

- Belt tensions

1% WYDŁUŻENIE
- Working load 1% elong

8 N/mm

WSPÓŁCZYNNIK TARCIA

- Friction coefficients on

GEADKA STAL NIERDZEWNA - Smooth stainless steel	0,22
GORĄCO LAMINOWANA STAL NIERDZEWNA - Hot laminated steel	0,28